

## Epoxyester + Polyester

Produkt	Festkörper	Viskosität	Lösungsmittel	OH %	Bemerkungen
<b>Epoxyester</b>					
Atrepox E1765/60 X	60	10-15 dPas	X	-	Epoxyesterharz mit exzellenter Haftung sowie mechanischer und chemischer Beständigkeit
Atrepox E1784/60 K3	60	14-22 dPas	WS	-	Epoxyesterharz mit guter Durchtrocknung, Haftung, Flexibilität und chemischer Beständigkeit
<b>Polyester, gesättigt</b>					
Atrepol C100/20 X IPA	20	10-15 sec.	X/IPA		Spezialharz auf Caprolactonbasis
Atrepol P300/75 X	75	20-30 sec.	X	2,8	eignet sich aufgrund seiner breiten Verträglichkeit mit anderen Bindemitteln und seiner hervorragenden Benetzungseigenschaft vorzugsweise für Mahl- und Stampasten für die verschiedensten Anwendungszwecke
Atrepol P140/80 BA	80	10-30 dPas	BA	3,1 - 3,7	in Kombination mit aliphatischen Polyisocyanaten können elastische Lackierungen hergestellt werden
Atrepol P165	100	35-45 dPas	no	5	bevorzugt für festkörperreiche 2-K-PUR-Beschichtungs- und Vergussmassen sowie für einfache festkörperreiche 2-K-PUR-Lacke empfohlen; elastisch
Atrepol P180	100	185-235 dPas	no	2,0 - 2,4	in Kombination mit Desmodurtypen zur Herstellung von hochelastischen 2K-Klebstoffen für die Glanzfolienkaschierung und für Softfeellacke; hochelastisch
Atrepol P20	100	60-80 sec.	no	-	extrem niedrigviskoses, farbstabiles Bindemittel für Lacke, Lasuren, Imprägnierungen, Holzpflegeöle und Druckfarben; farbstabil; umweltschonend; Einsatz als Reaktivverdünner
Atrepol P30	100	20-40 sec.	no	-	ideales Bindemittel für Imprägnier-, Penetrier- und Holzpflegeöle; extrem niedrigviskos; farbstabil; umweltschonend
Atrepol P40	100	40-70 sec.	no	-	ideales Bindemittel für Imprägnier-, Penetrier- und Holzpflegeöle; extrem niedrigviskos; farbstabil; umweltschonend; nachhaltige Rohstoffe
Atrepol P350	100	50-200 dPas	no	5	lösemittelfreier, leicht verzweigter aliphatischer Polyester mit hervorragender Pigmentbenetzung; gute Verträglichkeit

### Lösungsmittel

WS=Testbenzin; AN=entaromatisiertes Testbenzin; IP=Isoparaffin; BA=Butylacetat; X=Xylol; EMP=Ethoxy-, Methoxypropanol; MEK=Methylethylketon; A=Aceton; SN=Solvent Naphta 150; S1= Solvent Naphta 100; BG=Butylglycol;MPA=Methoxypropylacetat; MI=Methyl-Isobutylketon; BGA=Butylglykolacetat; EEP=Ethylethoxypropionat; XBS=Gemisch aus Xylol, Butylacetat, Solvent Naphta; EMB: Gemisch aus EEP, MPA und BA; TPnB=Dowanol TPnB; Y=weitere Lösemittelzusätze; no=lösemittelfrei